



KIREI
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



KATANA HOGO CS 462

Calcium Sulfonated complex grease



ОПИСАНИЕ

KATANA Hogo CS 462 – специальная высокотемпературная смазка изготавливается на основе высоковязкого минерального базового масла, сульфонат-кальциевого загустителя и пакета высокоэффективных присадок, улучшающих эксплуатационные свойства. Обладает отличными смазывающими свойствами, превосходной термической и механической стабильностью, отличной стойкостью к окислению и чрезвычайно высокой водостойкостью. Надежно защищает от коррозии и износа подшипников, обеспечивает долгий срок службы оборудования.

KATANA Hogo CS 462 рекомендуется для смазывания подшипников качения и других узлов трения различного промышленного оборудования металлургических предприятий, работающих в условиях экстремальных нагрузок, высоких температур и контакта с водой. Используется в металлургической, горнодобывающей, сельскохозяйственной и строительной отраслях промышленности. Температурный диапазон применения от -20 до +180°C, кратковременно до +200°C.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

40%

Выше температурная стабильность

Благодаря использованию инновационного сульфонат-кальциевого загустителя KATANA Hogo CS 462 обладает гораздо более высокой термической стабильностью, чем традиционные высокотемпературные комплексные литиевые EP смазки KATANA Hogo CS 462 на 60-80 градусов выше конкурентов.

90%

Увеличение срока службы подшипника

Превосходные противоизносные и противозадирные свойства, обеспечивают надежную защиту смазываемых деталей оборудования даже в условиях высоких нагрузок, благодаря чему может быть увеличен срок службы оборудования.

35%

Шире температурный диапазон применения

Благодаря применению устойчивого к воздействию температур комплексного сульфоната кальция усиливается окислительная стабильность смазки в области повышенных температур. Температурный диапазон применения смазки на 30-40 градусов шире конкурентов.



СПЕЦИФИКАЦИИ

KATANA Hogo CS 462 соответствует или рекомендуется под замену смазок категории NLGI 2, DIN 51502 KP2R-20, ISO 6743-9 L-XCEIB 2.



KIREI
CHEMICAL



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Типичная смазка Complex EP 2	KATANA Hogo CS 462
Внешний вид	Visual	Однородная смазка синего или зеленого цвета	Однородная смазка Карамельного цвета
Тип загустителя	-	Комплексный литиевый	Сульфонат кальция
Базовое масло	-	Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, сСт	ASTM D445	150-220	460
Пенетрация при 25°C, 0.1 мм	ASTM D217	265-295	293
Диаметр пятна износа при 20 кг, мм	ASTM D4172	0.6	0.5
Класс консистенции по NLGI	-	2	2
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	240	320
Коллоидная стабильность, %	ASTM D1742	15	1.4
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2596	250	500
Коррозия меди в течение 24ч при 100°C, балл	ASTM D4048	1b	1b
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D1743	-	Выдерживает
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN 51802	0-0	0-0



Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Срок хранения: 5 лет с даты производства. Хранить в закрытом виде в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом и недоступном для детей месте. Избегать прямого воздействия солнечных лучей, источников тепла и сильных окислителей. Паспорт безопасности (MSDS) профессиональным пользователям предоставляется по запросу.

Система менеджмента качества на производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 9001. Система экологической безопасности при производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 14001.

Технический паспорт действует с 4/9/2025 и заменяет все ранее выпущенные версии.