



KIREI
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



KATANA KURANTO EDM WS

Electric Discharge Machining Synthetic Fluid



ОПИСАНИЕ

KATANA Kuranto EDM WS – водосмешиваемая синтетическая диэлектрическая жидкость для электроэрозионной обработки, образующая при смешении с водой прозрачный и стабильный раствор. Не содержит в своем составе минерального масла, хлора, фенолов и тяжелых металлов. Разработана на основе высокотехнологичного пакета присадок с использованием биостойких и антикоррозионных компонентов. Легко смешивается с водой любой жесткости (0–500 ppm), обладает высокой диэлектрической прочностью и устойчивостью к окислению в условиях интенсивного искрообразования.

KATANA Kuranto EDM WS используется для проволочно-вырезной и прошивной электроэрозионной обработки черных и цветных металлов. Подходит для станков с ЧПУ, используемых производителями сложных формованных деталей, начиная с фазы черновой обработки на средних-высоких токах и продолжая быстрой и точной финишной обработкой средней сложности геометрии.

При приготовлении рабочего раствора концентрат добавляется в воду, а не наоборот!

- Для проволочной резки: 6–10%
- Для прошивной обработки: 8–12%
- Для чистовых операций: 5–8%



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая диэлектрическая прочность** – обеспечивает стабильность искрового разряда, повышает точность и скорость обработки. Исключает риск возникновения вольтовых дуг благодаря предотвращению лакообразования на поверхности электродов
- **Защита оборудования** – предотвращает коррозию металлических деталей станков и оснастки
- **Прозрачность раствора** – позволяет оператору визуально контролировать зону обработки
- **Отсутствие минеральных масел** – не образует нагара, не засоряет фильтры и насосы оборудования
- **Биологическая стойкость** – подавление роста бактерий и грибов увеличивает срок службы рабочего раствора
- **Экологическая безопасность** – не содержит токсичных компонентов, легко утилизируется
- **Улучшенная стабильность и устойчивость к окислению** благодаря используемым базовым компонентам и специальным присадкам, обеспечивающим постоянство характеристик и длительный срок эксплуатации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	KATANA Kuranto EDM WS
Внешний вид эмульсии	ГОСТ 6243	Маловязкая прозрачная жидкость от желтого до оранжевого цвета
Тип эмульсии	-	Истинный раствор
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D4052	1.1
Кинематическая вязкость концентрата при 40°C, сСт	ASTM D445	4.5
Водородный показатель (pH) 5%-ного раствора (на воде Ж 250 ppm)	DIN 51369	9.45
Коррозионное воздействие на пластину из стали капельным методом	ГОСТ 6243	Выдерживает
Рабочий диапазон жесткости воды, используемой для приготовления раствора, ppm	-	0-500
Стабильность 5%-ного раствора 5% (на воде Ж 500 ppm), 24 ч, см ³	ГОСТ 6243	0
Стабильность концентрата при температуре -15°C	ГОСТ 6243	Выдерживает
Коэффициент рефракции	Калькулируемо	1.9

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства. Хранить в закрытом виде в сухом, теплом (+10...+30°C), хорошо проветриваемом и недоступном для детей месте. Избегать прямого воздействия солнечных лучей, источников тепла и сильных окислителей. Паспорт безопасности (MSDS) профессиональным пользователям предоставляется по запросу. Перед использованием тщательно перемешать.

Система менеджмента качества на производстве продукции KATANA соответствует требованиям ISO 9001. Система экологической безопасности при производстве продукции KATANA соответствует требованиям ISO 14001.

Технический паспорт действует с 21/4/2026 и заменяет все ранее выпущенные версии.