



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



KATANA KURANTO EDM 3

Electric Discharge Machining Fluid



ОПИСАНИЕ

KATANA Kuranto EDM 3 – высокоэффективная диэлектрическая маловязкая жидкость для электроэрозионной обработки (EDM), разработанная на основе изопарафиновых базовых масел с очень низким содержанием ароматических соединений. Продукт отличается высокими охлаждающими и электрическими свойствами, устойчивостью к окислению и надежной защитой от коррозии.

KATANA Kuranto EDM 3 предназначена для высокопроизводительной и высокоточной электроэрозионной обработки черных и цветных металлов, включая сталь, чугун, алюминий, медь и их сплавы. Жидкость применяется в EDM-станках любых размеров как для черновой, так и для финишной

обработки, обеспечивая высокую интенсивность съема металла, низкий износ электрода, высокое качество поверхности после обработки и стабильную точность геометрии детали.



ПРИМЕНЕНИЕ

- Электроэрозионная обработка с графитовыми и медными электродами в маслозаполненном рабочем пространстве
- Высокоточная чистовая механическая обработка, включая шлифование, хонингование и суперфиниширование черных и цветных металлов.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Продукт не содержит хлора, полихлорированных бифенилов (ПХБ), полихлорированных терфенилов (ПХТ), тяжелых металлов и соединений бария, что обеспечивает экологическую и эксплуатационную безопасность.
- Продукт представляет собой бесцветную жидкость со слабо выраженным запахом, обеспечивающая комфортные условия работы и визуальный контроль зоны обработки.
- Благодаря низкой температуре застывания **KATANA Kuranto EDM 3** может безопасно храниться вне помещений в течение всего года без потери эксплуатационных характеристик.



СПЕЦИФИКАЦИИ

KATANA Kuranto EDM 3 соответствует или рекомендуется под замену масляных СОЖ категории DIN 51385 (SNO), ISO 6743/7 L-MHA.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	KATANA Kuranto EDM 3
Внешний вид	Визуально	Прозрачная бесцветная маловязкая жидкость
Плотность при 20°C, г/см ³	ASTM D4052	0,798
Цвет по Сейболту (Saybolt)	ASTM D156	+30
Вязкость кинематическая при 40°C, сСт	ASTM D445	3,2
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	108
Содержание хлора, %	UOP 779	Отсутствует
Наличие коррозионной серы, ppm	DIN 51353	Отсутствует
Коррозия стали	ASTM D665 (A)	Выдерживает
Коррозия на медной пластинке, балл	ASTM D130	1а
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0,02
Напряжение пробоя, кВ	ГОСТ 6581	≥60
Температура застывания, °C	ASTM D97	-42

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Хранить продукт в плотно закрытой оригинальной упаковке в сухом, хорошо вентилируемом помещении, вдали от открытого огня, источников тепла и прямых солнечных лучей. При транспортировке и эксплуатации необходимо соблюдать требования техники безопасности и действующие экологические нормы для нефтепродуктов. Дополнительная информация содержится в паспорте безопасности (MSDS).

Срок хранения в невскрытой таре при соблюдении рекомендуемых условий — 24 месяца.
Рекомендуемая температура хранения — не выше +40 °C.

Система менеджмента качества на производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 9001. Система экологической безопасности при производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 14001.

Технический паспорт действует с 14/10/2025 и заменяет все ранее выпущенные версии